

Szanowni Państwo,

Identyfikowalność oraz identyfikacja części a co za tym idzie jakość cechy wykonanej na detalach oraz jej treść są bardzo ważnym aspektem zwłaszcza w produkcji lotniczej.

Rok 2010, oraz pierwszy kwartał roku 2011, w którym Dział Zarządzania Jakością Dostawców WSK „PZL-Rzeszów” S.A. wystawił 27 umknień związanych z cechowaniem, pokazują, że proces ten w wielu aspektach nie jest stabilny i wymaga wprowadzenia działań korygujących.

W tym numerze biuletynu chcemy zwrócić państwa uwagę na najczęściej pojawiające się w procesie cechowania błędy oraz przedstawić rozwiązania, które mogą im zapobiegać.

Główne błędy w cechowaniu:

- cechowanie niewłaściwym numerem części
powinno być: MD1234567 ocechowano: MD7654321
- cechowane niezgodnej litery zmiany części
powinno być: rev. A ocechowano: rev. B
- tzw. „czeski błąd” - misprint (numer części, wytopu, kodu dostawcy)
powinno być: MD1234567 ocechowano: MD1234576
powinno być: ABCDE ocechowano: ABCED
- niezgodna lokalizacja cechy – cecha w innym niż wymagane rysunkiem miejscu
- detale w jednej wysyłce ocechowane tym samym numerem seryjnym
np. dwie sztuki detali ocechowane numerem FN005
- zanik cechowania identyfikacyjnego na detalach będących w procesie
detale były cechowane za płytko, nie spełniały wymagań norm
- numery seryjne, numery wytopów ocechowane na detalach inne niż w CofC

W wielu wypadkach błędy te wynikają z niedostatecznej wiedzy pracowników, błędnej interpretacji wymagań rysunkowych a także manualnego procesu nadawania numerów seryjnych oraz samego procesu cechowania.

Przykładowymi rozwiązaniami mogą być usprawnienia (Poka-Yoke) takie jak:

- eliminacja cechowania ręcznego poprzez wprowadzenie cechowania automatycznego,
- wprowadzenie kodów kreskowych i czytników kodów kreskowych,
- wprowadzenie prostych zabezpieczeń systemowych polegających na wykonaniu kontroli cechowania po ocechowaniu pierwszej sztuki i jeśli cecha jest zgodna cechowanie pozostałych części z serii,

PAMIĘTAJ!!!

Cechowanie – zarówno jego jakość jak i treść, powinno być szczególnie sprawdzane w trakcie kontroli i przed wysyłką do klienta.