

Szanowni Państwo,

W bieżącym numerze biuletynu jakościowego, biorąc pod uwagę często powtarzający się w ostatnim okresie problem zanieczyszczenia części dostarczanych do WSK przez ciała obce (FO), chcielibyśmy zwrócić Państwa uwagę na zjawisko FOD (FOREING OBJECT DAMAGE) w kontekście:

- Kontroli wizualnej/ostatecznej
- Kontroli DQCR
- Procesu pakowania

Ogólnie wiadomo jakie zagrożenia niesie ze sobą niewykryta obecność ciał obcych (FO) w częściach i zespołach montażowych silników lotniczych. Znane są również metody organizacji środowiska produkcyjnego minimalizujące ryzyko zanieczyszczenia produkowanych części przez ciała obce.

Biuletyn ten ma zwrócić Państwa uwagę na „uszczelnienie” ostatnich bramek w procesie produkcyjnym, jakimi są kontrola wizualna: ostateczna i DQCR-a, oraz operacja pakowania.

By w/w operacje w 100% skutecznie spełniły swą rolę (w tym wyeliminowały ryzyko wystąpienia FO w częściach) należy zadbać o to aby w obszarach gdzie są one wykonywane:

- panował ład i porządek;
- znajdowały się jedynie osoby uprawnione do tego, wyposażone jedynie w akcesoria niezbędne do przeprowadzenia odbioru wizualnego i pakowania;
- oświetlenie (natężenie światła) spełniało wymagania dedykowanych norm;

- jeśli wymagane, na wyposażeniu znajdowały się wszelkie niezbędne akcesoria do przeprowadzenia odbioru wizualnego nawet w trudno dostępnych dla ludzkiego oka miejscach (boroskopy, videoendoskopy, lusterka, szkła powiększające i przenośne źródła światła).

Oprócz wymagań narzuconych przez instrukcje stanowiskowe, wskazanym jest również stosowanie dobrych praktyk, takich jak np:

- praca standardowa;
- checklisty;
- metryki;
- wizualizacje;
- piktogramy.

Nie bez znaczenia są też lokalizacja obszaru pakowania części, jego separacja od innych obszarów produkcyjnych a także sama metoda pakowania, porządek w tym miejscu nie może być jedynie dobrą praktyką – to **OBOWIĄZEK**.

Ostatnim czynnikiem eliminującym możliwość przesłania do klienta części z FO jest odpowiednia ilość czasu i dokładność podczas wykonywania czynności kontrolnych przez inspektora i DQCR-a oraz podczas pakowania.

Należy pamiętać o tym, że słowo **pośpiech** nigdy nie było i nie będzie synonimem słowa **JAKOŚĆ**.