

WSKAZÓWKI PRZYDATNE PRZY ZATWIERDZANIU UPPAP

Szanowni Państwo,

W celu lepszego zrozumienia procesu UPPAP, poniżej przedstawiamy przydatne wskazówki odnośnie postępowania w tym procesie:

I. Proces zatwierdzenia UPPAP dla P&W Canada:

1. Zatwierdzenie Pakowania dla P&WC,
2. Platforma MFT,
3. Ile trwa proces zatwierdzenia.
4. Nowa rewizja ASQR 09.2 w przygotowaniu.

1) Zatwierdzenie Pakowania dla Produktów P&WC:

- wysyłanych do P&W Rzeszów – proszę o bezpośredni kontakt Państwa QSem w P&W Rzeszów, w celu ustalenia i zatwierdzenia sposobu pakowania.
- wysyłanych bezpośrednio do P&WC: wypełniony formularz P&WC 11187A wysłać na skrzynkę: UPPAP.Packaging@pwc.ca

2) P&WC uruchomiło platformę MFT służącą do przesyłania paczek UPPAP w celu ich oceny .

Prosimy o wyznaczenie 2 osób od każdego Dostawcy (imię, Nazwisko, adres e-mail), dla których zostanie nadany dostęp do tej platformy (link do MFT poniżej). Dane te należy przekazać do Państwa QSa w P&W Rzeszów.

Jest to szczególnie ważne, gdyż w paczkach jest nie tylko FAIR, rysunki części, ale także cały proces technologiczny Dostawcy (MFT jest bardziej bezpieczne niż e-mail).

<https://mft.pwc.ca/human.aspx>

3. Pakiety UPPAP należy przysyłać do oceny przynajmniej na 2 tyg. przed planowaną datą wysyłki części, aby proces przeglądu i zatwierdzania pakietów UPPAP nie powodował opóźnień w dostawach części. Pakiety przeglądane są w dwóch etapach:

Produceability (ME/MA): elementy 4-10,

Transition Quality Engineer (TQE): pozostałe elementy i całościowa ocena pakietu.

Wynikiem oceny pakietu UPPAP jest odesłany do Dostawcy Form 1 z „Full Approval” lub z „Interim Class Approval”, wraz z formularzem „Referback”, zawierającym szczegółowe uwagi odnośnie elementów wyznaczonych do poprawy.

4) W najbliższym czasie UTC planuje wprowadzenie nowej rewizji ASQR 09.2. m.in. zmieniającej kryteria zatwierdzeń pakietów UPPAP. Minimalną klasą zatwierdzenia umożliwiającą wysyłkę części będzie Interim B.

II. UPPAP dla P&W US.

1) Proces zatwierdzania UPPAP.

Całe pakiety lub poszczególne wymagane elementy UPPAP prosimy wysyłać do Państwa QSa w P&W Rzeszów w zaszyfrowanej wiadomości e-mail (P&W US nie umożliwia Dostawcom niebezpośrednim do korzystania z platformy na Portalu Dostawcy). W odpowiedzi Dostawca otrzymuje zatwierdzony Form1, z ewentualną listą zadań do wyprowadzania.

2) Wymagania ASQR 09.2

P&W US wprowadziło wymagania nowego ASQR 09.2 poprzez list skierowany do swoich Dostawców, wyprzedzając publikację tej specyfikacji. Już teraz jako minimalne obowiązują wymagania nowej klasy Interim B.