

Szanowni Państwo,

Prosimy o zwrócenie szczególnej uwagi na jakość produktów dostarczanych do PWR pod kątem wad wizualnych.

Do wad wizualnych zaliczamy m.in:

- zakaleczenia, wgniecenia, zarysowania,
- niezatępione krawędzie,
- ślady narzędzia, uskoki
- stan powłoki: niekompletne pokrycie, odpryski, wżery, rysy

Do odbioru wizualnego detali należy stosować normy klienta końcowego zgodnie z wymaganiami zamówienia, rysunku i przywołanych norm dodatkowych np. obróbki powierzchniowej, pokryć itd.

Należy przestrzegać postanowień instrukcji 150 punkt 7.5.5 w celu właściwego zabezpieczania produktu w trakcie procesu produkcyjnego i wysyłki.

Aby skutecznie chronić wyroby przed uszkodzeniami należy właściwie zaplanować proces technologiczny z uwzględnieniem kontroli wizualnej na poszczególnych etapach procesu wytwarzania, transportu międzyoperacyjnego i wysyłki.

W przypadku otrzymania Escape na wady wizualne wymagana jest wzmożona kontrola wizualna na kolejnych seriach w produkcji do czasu 100% zgodności z wymaganiami.