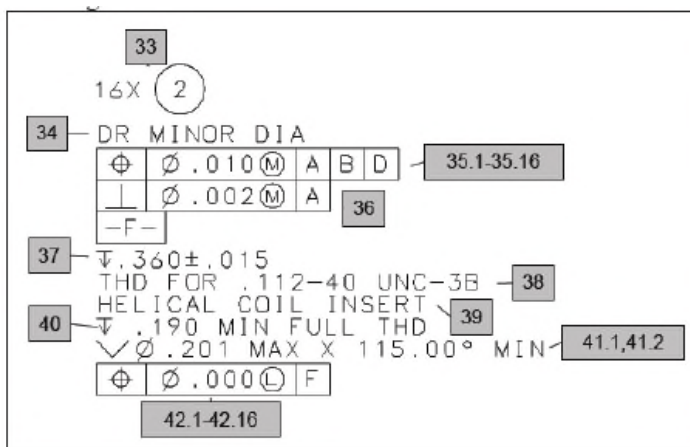


Szanowni Państwo,

Ze względu na jedno z ostatnich umknień od naszego Dostawcy, istnieje potrzeba doprecyzowania balonowania charakterystyk przy tworzeniu formularzy FAIR.

Upewnij się, że **każda** charakterystyka rysunkowa jest:

- wzięta pod uwagę i wyjaśniona,
- indywidualnie oznaczona (każda charakterystyka konstrukcyjna powinna mieć swój indywidualny nr balonu),
- posiada wyniki pomiaru dla każdego balonu,
- charakterystyki złożone (także te z not rysunkowych) powinny mieć indywidualny nr balonu przypisany do każdej charakterystyki składowej (patrz przykłady poniżej).



Na przykład:

- charakterystyka nr 35 – balony 35.1-35.16: 16x warunek położenia średnicy (w odniesieniu do charakterystyki nr 33),
- charakterystyka nr 41 – balony 41.1 – 41.2: odrębnie obalonowane średnica max i położenie kątowe,
- charakterystyka nr 42 – balony 42.1 – 42.16: 16x warunek położenia średnicy (w odniesieniu do charakterystyki nr 33),

6	MATERIAL OF CONCERN TO BE CONTROLLED PER HS14722	6
7	MATERIAL: 6061-T651 PLATE per AMS 4027. STK THK 6.00 MAX. HDNS; 45HRB MIN; HT TR: HS454	7 7.1-7.3 OR 7 7.1 7.2 7.3
8	SURFACE ROUGHNESS: GENERAL 125RA, THREADS 63RA	