

Szanowni Państwo,

W nawiązaniu do Eagle Eye 20-5B dla wyrobów Pratt US, informujemy o właściwej interpretacji zapisów normy cechowania PWA310 rewizja BJ paragraf 4.11 oraz zwracamy uwagę na pomijanie cechowania zgodnie z PWA310 i zatwierdzania tego faktu na formularzu F9066.

Odstępy w cechowaniu zgodnie z PWA 310 rewizja BJ, paragraf 4.11

Dostawcy powinni używać formularza F9066 dokumentując odstępstwo od wymogu trzech spacji zgodnie z paragrafem 4.11. Formularz ten musi być zatwierdzony przez SQAR Pratt US. Dostawca powinien podać powód odstępstwa i przedstawić próbkę cechowania. SQAR powinien zatwierdzić taki wniosek jeżeli uzna że przedstawione dowody i przykład cechowania są wystarczające. Dostawca powinien przechowywać podpisaną kopię formularza jako zapis jakościowy.

Dla pierwszego zatwierdzania cechowania dostawca powinien załączyć zatwierdzony formularz F9066 do formularza F9236 i przesłać do PW Part Marking Cell. Podpisane formularze F9066 i F9236, mają być przesłane jako część pakietu First Article Inspection Report.

Pominięcie cechowania zgodnie z PWA 310, paragraf 5.1.3.1 i 5.2.2

Dostawcy powinni używać formularza F9066 dokumentując pominięcie cechowania zgodnie z paragrafami 5.1.3.1 i 5.2.2 kiedy jest ograniczone miejsce do cechowania. Formularz ten musi być zatwierdzony przez SQAR Pratt US. Dostawca powinien podać powód odstępstwa i przedstawić próbkę cechowania. SQAR powinien zatwierdzić taki wniosek jeżeli uzna że przedstawione dowody i przykład cechowania są wystarczające. Dostawca powinien przechowywać podpisaną kopię formularza jako zapis jakościowy.

Do niniejszego Biuletynu załączony jest formularz F9066.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce