

Szanowni Państwo,

W nawiązaniu do Eagle Eye 20-5 dla wyrobów Pratt US, informujemy o właściwej interpretacji zapisów normy cechowania PWA310 rewizja BH paragraf 4.11:

*“Required identification numbers (item number, vendor code number, serial number, etc.) may be arranged on separate lines; or consecutive identification number on the same line shall be separated by a distance no less than three spaces. The separation or division of the digits of a human readable identification number (including any corresponding prefixes) will not be objectionable provided the digits are in sequence and there can be no misinterpretation of the information.”*

Celem tego biuletynu jest podkreślenie, że odstępy pomiędzy elementami cechy **NIE MOGĄ WYNOŚĆ MNIEJ NIŻ TRZY SPACJE**, jeżeli cechowanie wykonano w jednej linii. Poniżej przykład zgodnego i niezgodnego użycia odstępów pomiędzy elementami cechy:

**Zgodne:**

77445ASSY1234567-01SK01A**bbb**MFR-98765**bbb**SUPCODE

**Niezgodne:**

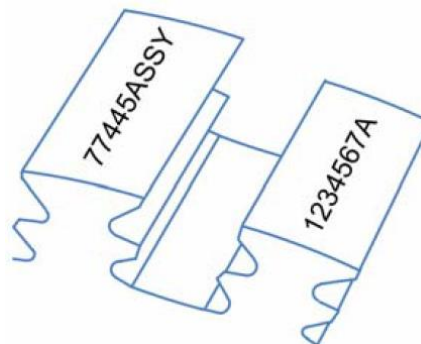
77445ASSY1234567-01SK01A**b**MFR-98765**b**SUPCODE

Gdzie “b” oznacza jedną spację.

Poszczególne elementy cechy można też podzielić na kilka linii:

77445ASSY  
1234567A

Lub



W tym przypadku nie ma zastosowania wymagania trzech spacji odstępu pomiędzy elementami cechy. Ma ono być podzielone we właściwej kolejności i pozostawać czytelne.

Prosimy o przegląd procesu cechowania i wprowadzenie zmian zgodnie z powyższymi wytycznymi, jeżeli to będzie wymagane.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce