

Szanowni Państwo,

W nawiązaniu do Eagle Eye 20-12 dla wyrobów Pratt US i Pratt Canada, informujemy o właściwej interpretacji zapisów normy ASQR- 07.5 – nadzór nad oprogramowaniem elektronicznym, dotyczących korelacji maszyn CMM:

Wg normy ASQR-07.5 punkt 4.1.3 Faza weryfikacji:

- Oprogramowanie do automatycznych pomiarów (np. CMM.) powinno być zweryfikowane przez korelację wyników z wynikami niezależnej metody pomiarowej.
- Niezależna metoda pomiarowa wymaga również innej osoby niż ta, która wykonała oryginalny program

Przywołany powyżej punkt dotyczy korelacji na jednym i tym samym detalu tak aby mieć pewność, że korelacja została wykonana właściwie.

W przypadku korelacji programu CMM zaleca się również aby programy użyte do korelacji napisane przez dwóch niezależnych programistów zostały przeglądnięte przez dodatkowego programistę aby ocenić ich poprawność.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce