

Szanowni Państwo,

W nawiązaniu do Eagle Eye 20-16 precyzującego zasady cechowania Cage Code zgodnie z wymaganiami PWA310 dla rysunków P&W US, przesyłamy poniższe wyjaśnienia.

### **Cechowanie kodem dostawcy zgodnie z PWA 310 rewizja BJ, punkt 5.2.1.3**

Treść normy: *“The supplier code shall be located on the item in the vicinity of, and preferably on a separate line beneath the P&W CAGE code marking requirement (5.2.1.8)”*.

### **Cechowanie MFR Cage Code zgodnie z PWA 310 rewizja BJ, punkt 5.2.1.8**

Treść normy: *“The CAGE code of the manufacturing activity, prefixed by the letters MFR and a hyphen (-) or dash, shall be marked directly below the P&W CAGE code where space permits”*.

Powyższe wymagania określają właściwą kolejność cech kodu Dostawcy i Cage Code. Cage Code producenta ma być cechowany bezpośrednio poniżej Cage Code P&W, natomiast kod Dostawcy w dalszej kolejności poniżej obu cech Cage Code. Przykład poprawnego cechowania:

77445-12345 A  
MFR-ABCD01  
67890

Gdzie: 77445 – Cage Code P&W  
12345 A – Numer części i rewizja  
MFR-ABCD01 – Cage Code producenta (Dostawcy)  
67890 – kod Dostawcy (Supplier Code)

### **Wyjaśnienie zapisu „the CAGE code of the manufacturing activity”**

„Manufacturing activity” należy rozumieć jako firmę fizycznie produkującą część. W przypadku kiedy Dostawca wykonuje i dostarcza części do PWR powinny być ocechowane kodem Cage Code tego Dostawcy, o ile nie podano inaczej na zamówieniu.

### **Pominięcie cechowania Cage Code zgodnie z PWA310 rewizja BJ, punkt 5.2.2 d)**

Jeżeli Dostawca wykonuje części dla wymienionych w podanym punkcie typów silników, cechowanie Cage Code nie jest wymagane.

### **Uwaga**

Na zamówieniach P&W Polska możliwe są dodatkowe zapisy dotyczące np. cechowania dwóch kodów, Supplier Code PWR oraz Dostawcy. Prosimy o szczególną uwagę podczas przeglądu zamówienia i kontroli ostatecznej. Przypominamy również, że zmiany cechowania mogą wymagać zatwierdzenia delta FAIR.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce