



GO BEYOND

# BIULETYN JAKOŚCIOWY

Redagowany przez Spółkę Pratt & Whitney w Polsce

## Szanowni Państwo,

W nawiązaniu do Eagle Eye 21-12 odnośnie mycia części klienta końcowego P&W US z powłoką wg PWA53 lub PWA36254 przysyłamy poniższe wytyczne.

### Powód biuletynu:

W ostatnim czasie wystąpiły dwa potencjalne umknienia dotyczące czyszczenia elementów wirnika kompresora wysokiego ciśnienia nie zatwierdzonymi środkami myjącymi co spowodowało uszkodzenia powłoki natryskiwanej zawierającej tlenek glinu. Wirniki kompresora wysokiego ciśnienia były poddane obróbce oczyszczania w silnie działającym roztworze alkalicznym bez maskowania powłoki i bez zatwierdzenia klienta.

**Część I - Wymagania:** Dostawcy P&W US powinni używać zatwierdzonych środków czyszczących wg PWA 36603 lub maskować powłoki wg PWA 53 i PWA 36254.

- PWA 36254 (*Metaliczna powłoka napyłana plazmowo + Powłoka tlenku glinu natryskiwana płomieniowo*)
  - 3.5 Przetwarzanie końcowe: Jeżeli wykonywany jest proces oczyszczania w roztworach kwaśnych, alkalicznych lub mycie galwaniczne po nałożeniu powłoki, powierzchnie powlekane powinny zostać odpowiednio zamaskowane aby nie doszło do kontaktu z wymienionymi roztworami. Maskowanie nie jest wymagane jeżeli czyszczenie jest wykonywane zgodnie z normą PWA 36603.
- PWA 53 (*Powłoka, Natryskiwanie plazmowe*)
  - 3.3.3 Kiedy jest to możliwe, każde czyszczenie w roztworach kwaśnych, alkalicznych, mycia galwanicznego lub anodowania powinno zostać wykonane przed natryskiwaniem powłoki. Jeżeli wykonywany jest proces oczyszczania w roztworach kwaśnych, alkalicznych lub mycie galwaniczne lub anodowanie po nałożeniu powłoki, powierzchnie powlekane powinny zostać odpowiednio zamaskowane tak aby nie doszło do kontaktu z wymienionymi roztworami o ile inaczej nie określono przez inżyniering materiałów i procesów Pratt & Whitney.
- PWA 36603 (*Wodne odtłuszczenie części i zespołów*)
  - 3.4.1 Użycie alternatywnych środków czyszczących musi być zatwierdzone zgodnie z PWA 36604 (*Approval of Cleaners Used in Manufacture and Overhaul of Parts*).
  - 3.4.2 Alternatywne środki czyszczące i warunki procesu które skutkują takim samym poziomem czystości mogą być użyte jeżeli zostaną zatwierdzone przez inżyniering materiałów i procesów Pratt & Whitney (MPE).



GO BEYOND

# BIULETYN JAKOŚCIOWY

Redagowany przez Spółkę Pratt & Whitney w Polsce

Specyfikacje P&W US nadzoru nad materiałem w procesie (Process Material Control) określają zatwierdzone materiały części silnika (np. stopy, pokrycia) oraz jakie środki mogą wejść w kontakt z tymi materiałami. W przypadku pytań dotyczących materiałów części silnika i możliwości oddziaływania na nie określonych środków czystości należy się kontaktować z działem Zaawansowanych Systemów Jakości (Advanced Quality System) (osoba kontaktowa to Suzanne Milheron).

## **Część II – Przyczyna Alertu:**

- Użycie środków czyszczących, które nie były zatwierdzone zgodnie z PWA 36603.
  - Użycie alternatywnych środków czyszczących wymaga zatwierdzenia klienta. Dla części przeznaczonych dla P&W US produkowanych przez dostawców P&W Polska należy wystawić SRFI zgodnie z instrukcją 01/ESCO w celu zatwierdzenia alternatywnych środków czyszczących.
- Wykonywanie procesów czyszczenia części bez wymaganego maskowania przez PWA 36254.

## **Część III – Działania korygujące:**

- Aktualizacja procedury zatwierdzenia źródła, przez Partnera P&W US, uwzględniająca zatwierdzenie specjalisty pokryć kompatybilności użytego roztworu środka czyszczącego z wymaganiami. (Zakończone)
- Aktualizacja PWA 36604, przez MPE P&W US, uwzględniająca wyjaśnienia na temat wymagań dotyczących środków czyszczących mających kontakt z powłokami.
- Przegląd materiałów i środków czyszczących używanych w procesach, przez inżyniera P&W US (ME, inżynier ESA), czy są zatwierdzone dla kontaktu z materiałami części i zespołów.
- Dostawcy powinni przywoływać normy PWA 36603 i PWA 36604 dla jasności w aplikacji o zatwierdzenie środków czyszczących oraz ewentualnych alternatywach dla użycia innych środków czyszczących.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce