



GO BEYOND

# BIULETYN JAKOŚCIOWY

Redagowany przez Spółkę Pratt & Whitney w Polsce

**Szanowni Państwo,**

Niniejszy Biuletyn Jakościowy został opracowany na podstawie Eagle Eye 22-7 dla dostawców P&W aby przypomnieć wymagania poprawnego mierzenia i raportowania wyników pomiarów średnic.

Pomiar średnic musi zapewnić weryfikację dolnej i górnej granicy tolerancji rysunkowej, o ile rysunek nie wymaga wartości średniej AVG, niezależnie od metody pomiaru i wyników atrybutowych czy zmiennych. Jeżeli do pomiaru średnicy używana jest maszyna CMM to wyniki powinny być podane jako minimum i maksimum, o ile rysunek nie wymaga wartości średniej AVG. To bardzo istotne aby weryfikować wymagania rysunkowe dla średnic poprzez pomiar minimum i maksimum na wyrobach wysyłanych do P&W niezależnie od metody pomiaru. Proszę zapoznać się z zapisami PWA360, punkty A5.1.2.1, A5.1.3 i B2.1 w nawiązaniu do niniejszego Biuletynu.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce