



GO BEYOND

BIULETYN JAKOŚCIOWY

Redagowany przez Spółkę Pratt & Whitney w Polsce

Szanowni Państwo,

Niniejszy Biuletyn Jakościowy został opracowany na podstawie Eagle Eye dla dostawców P&W aby wyjaśnić pominięcie cechowania Cage Code opisane w PWA310 punkt 5.2.2.d.

Powód Biuletynu

W ciągu ostatnich dwóch lat grupa Part Marking System z Pratt and Whitney miała do czynienia z kilkoma umknieniami związanymi z niewłaściwą interpretacją PWA 310, punkt 5.2.2.d. Celem tego Biuletynu jest dostarczenie wyjaśnień jak należy rozumieć możliwość ominięcia Commercial and Government Entity (CAGE) Code.

Wymaganie normy PWA310 punkt 5.2.2.d

Commercial and Government Entity (CAGE) Code opisany w punkcie 5.2.1.8 może być pominięty na detalach produkowanych pod następujące modele silników, włączając w to ich pochodne: JT3D, JT8D, JT9D, PW800, PW1000, PW2000, PW4000, PW6000, V2500, GP7000, NGPF, CFM56, i wszystkie silniki przemysłowe.

Jeżeli zamierzamy pominąć cechowanie CAGE Code, zarówno P&W CAGE Code jak i MFR-CAGE Code (jeżeli ma zastosowanie) mają być pominięte. Wymagany kontakt z reprezentantem Jakości P&W w przypadku pytań odnośnie zastosowania dla konkretnego numeru części. Numer detalu (P&W Item Number) i litera zmiany musi być nacechowana za wyjątkiem gdzie pominięcie jest dozwolone przez punkty (b) lub (c) powyżej.

Wyjaśnienie

Jeżeli producent chce pominąć cechowanie Cage Code na detalu pod zdefiniowane powyżej modele silników wtedy ani kod P&W ani Cage Code dostawcy (MFR) nie może zostać nacechowany. Zapisy PWA 310 nie zezwalają producentom na wybór, którego Cage Codu nie muszą cechować. Albo są cechowane oba kody albo nie jest cechowany żaden. Te wymagania mają zastosowanie tylko dla modeli silników komercyjnych podanych w punkcie 5.2.2.d.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce