



GO BEYOND

BIULETYN JAKOŚCIOWY

Redagowany przez Spółkę Pratt & Whitney w Polsce

Szanowni Państwo,

Niniejszy Biuletyn Jakościowy został opracowany na podstawie Eagle Eye 22-4 oraz Eagle Eye 22-5 dla dostawców P&W aby przypomnieć wymagania prawidłowego utrzymania ruchu TPM (Total Productive Maintenance) oraz znaczenia oprzyrządowania (Tooling/Fixturing) używanego do akceptacji wyrobu.

Aby aktywnie zapobiegać umknieniom na dużych ilościach detali wykonanych przy użyciu oprzyrządowania i maszyn, należy przestrzegać następujących wytycznych:

1. Wdrożyć globalny system i politykę TPM w swojej organizacji.
2. Przeszkolić wszystkich pracowników w celu zrozumienia wagi tego systemu.
3. Pracownicy aktywnie uczestniczą w utrzymaniu systemu i polityki TPM.
4. Okresowo audytować system TPM aby mieć pewność że spełnia swoją rolę.
5. Aktualizować system i politykę TPM bazując na bieżących doświadczeniach.

System i polityka TPM powinny być udokumentowane w formie pracy standardowej. Praca standardowa powinna być zakomunikowana tak aby pracownicy znali do niej dostęp oraz mieli świadomość wpływu TPM na Jakość. Dokumentacja TPM powinna być aktualizowana na bieżąco bazując na codziennych doświadczeniach aby ciągle i proaktywnie dbać o zapewnienie sprawnych narzędzi i maszyn.

Koszty utrzymania system TPM mogą się wydawać duże na początku ale jest on pomijalny w porównaniu do kosztów złej Jakości mogącej wyniknąć z umknąć jeżeli system i polityka TPM nie zostaną wdrożone.

Oprzyrządowanie używane do akceptacji wyrobu

Oprzyrządowanie używane do akceptacji wyrobu jest uznawane za Sprzęt Kontrolno-Pomiarowy i musi być ujęty w rejestrze kalibracji aby nadzorować daty wzorcowania i przydatności do użycia.

Oprzyrządowanie używane do stanu zamocowanego lub montażu detalu do pomiaru

Kiedy oprzyrządowanie jest używane do stanu zamocowanego lub montażu detalu do pomiaru i ma wpływ na pomiar, powinno być nadzorowane aby zapewnić dokładność pomiaru. System utrzymania ruchu według zasad TPM jest rekomendowany dla tego typu oprzyrządowania. Oprzyrządowanie to powinno być traktowane jak wyposażenie pomiarowe uwzględniając możliwość uszkodzenia w transporcie oraz FOD.

W przypadku pytań lub wątpliwości dotyczących zmian, prosimy o wysłanie wiadomości mailowej na w/w adres e-mailowy.

Zespół SQA Spółki P&W w Polsce