



## SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

APPLICABILITY	
Pratt & Whitney Canada	X
Pratt & Whitney USA	X
Pratt & Whitney Poland	X

Date: 25 October 2023

### COMM'S SUBJECT :

The purpose of this communication is to provide suppliers the opportunity to take part in training courses that support AS13100 Chapter's B & C. These courses, regularly taken by internal PW employees, are now being offered online to PW suppliers. Chapter B of AS13100 describes the requirements for APQP and PPAP and Chapter C describes the use of the Defect Prevention Tools to support Chapter B activities such as Process Flow Diagram, PFMEA and Control Plans.

This communication is for those of you who are involved in preparing PPAP evidence packages required on parts that have QAD's invoking PW-QA-6100, those who create and evaluate Process Flow Diagrams, PFMEAs and supporting Control Plans, and those who coordinate MSA studies on Key Product Characteristics/IDS KC's and establish process control methods such as SPC control charts and finally those who are responsible to conduct process capability studies.

### **Available meetings:**

- November 13-16, 2023: PFMEA Leader's Training is a 16-hour program split into four separate 4-hour sessions, all 8:00 AM–12:00 PM, U.S. Eastern time. This program covers the fundamentals to create and evaluate a Process Flow Diagram, PFMEA and a Control Plan based on RM13004.
- January 8-11, 2024: Process Control Methods is a 16-hour program split into four separate 4-hour sessions, all 8:00 AM–12:00 PM, U.S. Eastern time. This program covers the fundamentals of Statistical Process Control (SPC) and non-statistical methods, such as Mistake-Proofing, per RM13006 and Measurement Systems Analysis (i.e., Gage Capability Studies) per RM13003.

### **TO REGISTER AND TO OBTAIN FREE REFERENCE MATERIAL THAT SUPPORTS TRAINING**

Go to the AESQ Supplemental Material webpage for all reference manual guidance material and templates at: <https://aesq.sae-itc.com/supplemental-material> . Students will also be provided additional session training materials.

To take any of the courses offered above, simply contact either of the undersigned below with an email. Include in the email the name of your company, location and the names of the people taking a specific course with their email addresses. They will be added to the meeting notice and receive a Zoom link for that session.

By: Peter E. Teti [peter.teti@prattwhitney.com](mailto:peter.teti@prattwhitney.com) Pratt & Whitney Quality Engineering Fellow

Russ Palmiter [page.palmiter@prattwhitney.com](mailto:page.palmiter@prattwhitney.com) Pratt & Whitney PPAP/Process Control Fellow

Any questions on this communication may be directed to [supplierqa@prattwhitney.com](mailto:supplierqa@prattwhitney.com)

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:

<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

\*\*\*\*\*

**Szanowni Państwo,**

Celem niniejszej komunikacji jest zapewnienie dostawcom możliwości wzięcia udziału w kursach szkoleniowych, które opisują rozdziały B i C normy AS13100. Kursy te, regularnie prowadzone są przez wewnętrznych pracowników P&W i są teraz oferowane online dostawcom. Rozdział B normy AS13100 opisuje wymagania dotyczące APQP i PPAP, a rozdział C opisuje wykorzystanie narzędzi zapobiegania defektom do wspierania działań zawartych w rozdziale B, takich jak Process Flow Diagram, PFMEA i plany kontroli.

Dokument ten jest skierowany do tych z Państwa, którzy są zaangażowani w przygotowywanie pakietów PPAP wymaganych dla części, które mają QAD powołujące się na PW-QA-6100, tych, którzy tworzą i oceniają diagramy przepływu procesu, PFMEA i plany kontroli, a także tych, którzy koordynują badania MSA dotyczące kluczowych cech produktu / IDS KC i ustanawiają metody kontroli procesu, takie jak wykresy kontrolne SPC, i wreszcie tych, którzy są odpowiedzialni za prowadzenie badań zdolności procesu.

Nadchodzące terminy spotkań:

- 13-16 listopada 2023 r: PFMEA Leader's Training to 16-godzinny program podzielony na cztery oddzielne 4-godzinne sesje, wszystkie w godzinach 8:00-12:00 czasu wschodniego USA. Program ten obejmuje podstawy tworzenia i oceny diagramu przepływu procesu, PFMEA i planu kontroli w oparciu o RM13004.
- 8-11 stycznia 2024 r: Process Control Methods to 16-godzinny program podzielony na cztery oddzielne 4-godzinne sesje, wszystkie w godzinach 8:00-12:00 czasu wschodniego USA. Program ten obejmuje podstawy statystycznej kontroli procesu (SPC) i metod niestatystycznych, takich jak zabezpieczanie przed błędami, zgodnie z RM13006 i analizę systemów pomiarowych (tj. badania zdolności pomiarowych) zgodnie z RM13003.

**ABY SIĘ ZAPISAĆ I UZYSKAĆ DOSTĘP DO DARMOWYCH MATERIAŁÓW SZKOLENIOWYCH**

Zachęcamy do odwiedzenia strony internetowej AESQ Supplemental Material gdzie znajdziecie Państwo materiały RM do AS13100: <https://aesq.sae-itc.com/supplemental-material> . Uczestnicy spotkań uzyskają dodatkowe materiały szkoleniowe.

Aby wziąć udział w którymkolwiek z oferowanych powyżej kursów, wystarczy skontaktować się z jednym z niżej podpisanych, wysyłając wiadomość e-mail. W wiadomości e-mail należy podać nazwę firmy, lokalizację oraz imiona i nazwiska osób biorących udział w konkretnym kursie wraz z ich adresami e-mail. Osoby te zostaną dodane do powiadomienia o spotkaniu i otrzymają link Zoom do danej sesji.

Peter E. Teti [peter.teti@prattwhitney.com](mailto:peter.teti@prattwhitney.com) Pratt & Whitney Quality Engineering Fellow

Russ Palmiter [page.palmiter@prattwhitney.com](mailto:page.palmiter@prattwhitney.com) Pratt & Whitney PPAP/Process Control Fellow

Wszelkie pytania dotyczące niniejszej komunikacji można kierować na adres [supplierqa@prattwhitney.com](mailto:supplierqa@prattwhitney.com)

Uwaga: Komunikację dotyczącą jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Polska: <https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/komunikacja-jakosciowa-dla-dostawcow>