



SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

<u>APPLICABILITY</u>	
Pratt & Whitney Canada	
Pratt & Whitney USA	
Pratt & Whitney Poland	x

Date: 19 May 2023

COMM'S SUBJECT : Supplier Sampling Requirements – ASQR-20.1

Dear Suppliers:

Following recent escapes caused by the improper application of sampling plans and incorrect management of non-conforming parts, this Quality Communication is issued to remind P&W Poland supplier base of the ASQR-20.1 requirements and to clarify the appropriate way of utilizing sampling plans.

As per ASQR-20.1, section 4.1.2

“Sampling requirements contained in this document shall not be construed as permitting defective parts to be sold to a Member. It is expected that all purchased parts be 100% conforming to all requirements of the Purchase Order, Engineering Drawing and/or product definition requirements.”

And

As per ASQR-20.1, section 4.1.8

All sampling plans must have a “zero acceptance” number. This means the entire lot shall be rejected if a nonconformance is discovered in the sample. In the eventuality where a nonconformance is found in the sample, the entire lot shall be inspected for the nonconformance identified and then reject all nonconforming parts for engineering evaluation. Shipment of known nonconforming parts is not allowed unless a positive Quality Notification eZN authorization is granted (ref 01/ESCO section 8.3 a))

The adherence to above requirements is audited by P&W SQAR during planned audit cycle. Failure to comply to these requirements can result in escapes, investigations, audit findings and potentially lead to additional risk mitigation activities.

Any questions on this communication may be directed to supplierqa@prattwhitney.com

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:
<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

Wymagania dotyczące próbkowania dla dostawców w świetle ASQR-20.1

Szanowni Państwo,

Niniejsza Komunikacja Jakościowa redagowana jest w następstwie ostatnich umknęć spowodowanych niewłaściwym zastosowaniem próbkowania oraz zarządzaniem wyrobem niezgodnym. Pragniemy przypomnieć naszym Dostawcom o wymaganiach ASQR-20.1 i wyjaśnić w jaki sposób stosować plany próbkowania.

Zgodnie z ASQR-20.1, sekcja 4.1.2

Wymagania dotyczące próbkowania zawarte w niniejszym dokumencie nie mogą być interpretowane jako zezwalające na sprzedaż niezgodnych części Klientowi. Oczekuje się, że wszystkie zakupione części będą w 100% zgodne ze wszystkimi wymaganiami Zamówienia, Rysunku Technicznego i/lub innymi wymaganiami dotyczącymi definicji produktu.”

Oraz

Zgodnie z ASQR-20.1, sekcja 4.1.8

„Wszystkie plany próbkowania muszą mieć indeks „zerowej akceptacji”. Oznacza to, że cała partia zostanie odrzucona, jeśli w próbce zostanie wykryta niezgodność. W przypadku stwierdzenia niezgodności w próbce, cała partia powinna zostać sprawdzona pod kątem zidentyfikowanej niezgodności, a następnie wszystkie niezgodne części powinny zostać odrzucone do oceny inżynierskiej. Wysyłka niezgodnych części jest niedozwolona, chyba że zostanie to zgłoszone poprzez eZN i zostanie pozytywnie zaopiniowane (ref 01/ESCO sekcja 8.3 a))”

Przestrzeganie powyższych wymagań jest audytowane przez P&W SQAR w planowanym cyklu audytów. Nieprzestrzeganie tych wymagań może skutkować umknieniami, analizami przyczyn źródłowych i wymaganiami działań korygujących lub niezgodnościami audytowymi i potencjalnie prowadzić do wymagania dodatkowych działań ograniczających ryzyko po stronie Dostawcy.

Wszelkie pytania dotyczące niniejszej komunikacji można kierować na adres supplierqa@prattwhitney.com

Uwaga: Komunikację dotyczącą jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Polska:
<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/komunikacja-jakosciowa-dla-dostawcow>