



SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

APPLICABILITY

Pratt & Whitney Canada	X
Pratt & Whitney USA	X
Pratt & Whitney Poland	X

Date: 25 August 2025

COMM'S SUBJECT :

In reference to Eagle Eye 25-19 please find below information for P&W US drawings only.

Balance System Qualification (BSQ) Balance Process Requirements

Background

A recent escape was identified during an audit of a sub-tier balance supplier per BSQ specification (reference BSQ, sections 5.1.11).

- The sub-tier balance supplier was found to be using an alternate locating surface during the balance process not permitted per drawing.
- This specific part number had not been reviewed per BSQ requirements and did not have work instruction nor MSA study approval (reference BSQ, 6.2.1 & 6.4.1).
- Parts were balanced and shipped to tier 1 supplier with a Certificate of Conformance (COC) which stated parts were balanced to drawing requirements.

Balance is a drawing requirement. The drawing also identifies applicable QAD. The QAD is where BSQ specification is invoked. Sub-tier balance suppliers must provide work instruction approval and MSA study approval letter (reference BSQ, sections 6.2 & 6.4) from Pratt & Whitney Balance System Certifier.

Purpose

Tier 1 suppliers need to verify Certificate of Conformance from sub-tier balance suppliers includes:

- Work instruction approval (signed 9799 form) (reference BSQ, 6.4)
- MSA study approval letter (reference BSQ, 6.2)

Questions

For questions or clarifications please submit requests using SRFI process described in 01/ESCO or contact your PWP quality specialist.

Any questions regarding the FAIR process may be directed to sqafair@prattwhitney.com

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:

<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

Balance System Qualification (BSQ) Wymagania procesu wyważania

Kontekst

Podczas ostatniego audytu dostawcy wykonującego proces wyważania wykryto niezgodność do specyfikacji BSQ skutkującą escape (referencja BSQ, sekcja 5.1.11).

- Dostawca wykonujący proces wyważania, używał innej powierzchni detalu do bazowania, nie dozwolonego przez rysunek.
- Ten konkretny numer części nie został przeglądnięty zgodnie z wymaganiami specyfikacji BSQ i nie miał instrukcji wykonawczej ani zatwierdzonej analizy systemu pomiarowego (MSA) (referencja BSQ, 6.2.1 & 6.4.1).
- Detale były wyważone i przesłane do klienta z certyfikatem zgodności (CofC) potwierdzającym zgodność z wymaganiami rysunku.

Wyważanie jest wymaganiem rysunkowym. Rysunek identyfikuje mające zastosowanie QAD. Dokument QAD przywołuje wymaganie specyfikacji BSQ. Dostawca wykonujący wyważanie detali musi posiadać zatwierdzenie instrukcji wykonawczej i analizy systemu pomiarowego (MSA) przez system certyfikujący Pratt & Whitney Balance System Certifier (referencja BSQ, sekcja 6.2 & 6.4).

Cel

Dostawcy muszą weryfikować CofC od poddostawców włączając w to:

- Zatwierdzenie instrukcji wykonawczej (podpisany form 9799) (referencja BSQ, 6.4)
- Zatwierdzenie analizy systemu pomiarowego (referencja BSQ, 6.2)

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub pytań prosimy o wystawienie SRFI zgodnie z instrukcją 01/ESCO lub kontakt z właściwą osobą od jakości, przypisaną dla Państwa firmy.

Wszelkie pytania dotyczące niniejszej komunikacji można kierować na adres supplierqa@prattwhitney.com

Uwaga: Komunikację dotyczącą jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Polska:

<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/komunikacja-jakosciowa-dla-dostawcow>