



SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

| APPLICABILITY | |
|------------------------|---|
| Pratt & Whitney Canada | |
| Pratt & Whitney USA | |
| Pratt & Whitney Poland | X |

Date: 03.12.2025

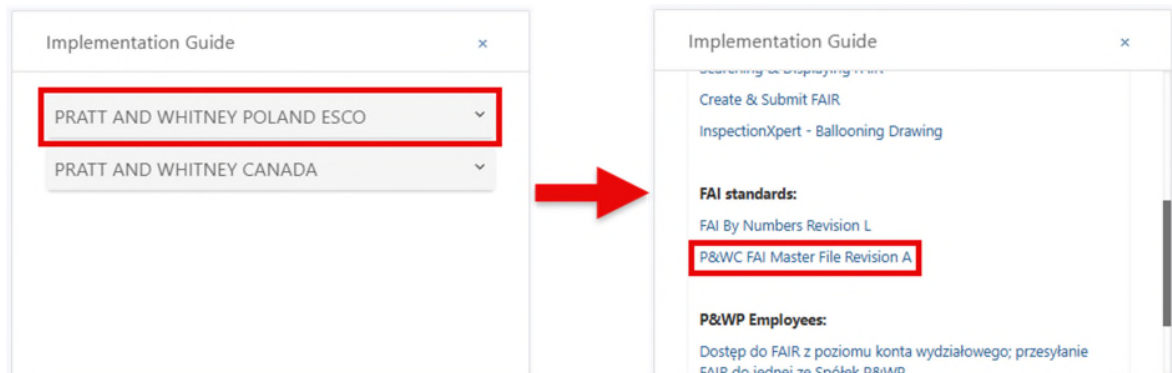
COMM'S SUBJECT : FAIR News - December, 2025

Dear Suppliers,

We would like to inform you of the following changes to the FAIR process and remind you of some requirements:

- 1) P&WC FAI Master File revision A was issued in October 2025. The most important changes include:
 - a. introduction of the requirement to balloon important design characteristics within a specification referenced on the drawing;
 - b. introduction of the requirement to include the revision of specification and, in case of processes and NDT, the type/method/class (if applicable) in block 6, on form 2;
 - c. introduction of the requirement to enter the heat number (as a minimum) in block 10, on form 2 for materials items;
 - d. introduction of the requirement to enter the sheet number and drawing zone in block 6, on form 3;
 - e. introduction of the requirement to include the drawing note number in block 8, on form 3;
 - f. for characteristics marked as „N/A” or „Not reportable”, introduction of the requirement to provide a justification why the given characteristic does not apply;
 - g. for basic dimensions, introduction of the requirement to enter word „Basic” in the comments block;
 - h. introduction of the requirement to enter measuring equipment in block 12a, on form 3, as:
 - „Specification” with the specification number – for characteristics which list a specification;
 - „Certification” with certificate number – for characteristics validated through a certification;
 - „Information/visual” – for non-measurable characteristics and general/informational notes;
 - „N/A” – for characteristics that do not apply to the FAI part.
 - i. for source control drawings where supplier owns the design, detailed guidelines for preparing FAI documentation were introduced on P&WC FAI Mater file sheet 79.

P&WC FAI master file can be found in the „implementation guide” tab in net-inspect dashboard:

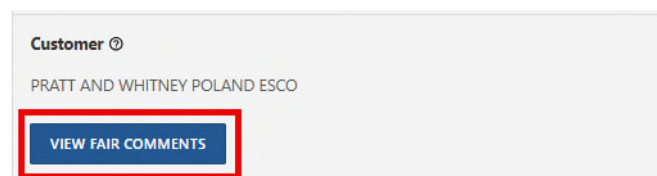


and on the P&WP website:

<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/cookbooks>

Please read the new revision of P&WC FAI Master File in detail. Starting January 1st 2026, all FAIRs for P&WC end customer will have to meet the requirements of this standard.

- 2) All documents containing or not containing technical data shall bear information relating to the export classification. The classification shall be included on every page of the document.
- 3) Every engineering controlled process performed in accordance with CPW 330 and PWA 367 specifications shall be included in FAI documentation on form 2.
- 4) For assembly FAIR, a separate FAI report shall be completed for each detail and subassembly that have their own drawing. These FAIRs are also subject to review and approval by P&WP.
- 5) All raw material certificates from all supply chain intermediaries shall list material specification required on the drawing and its revision.
- 6) For characteristics marked on the drawing as a letter or symbol, whose numerical requirements are taken from the table, an additional balloon with the same number shall be placed by the applicable requirement in the table.
- 7) The „view FAIR comments” function in the „customer” section on form 1 allows to display additional comments added by verifiers. Any questions or concerns regarding a given FAI report shall be addressed to the P&WP representative whose contact information is provided here.



- 8) A new FAIR reason has been introduced – „Customer-directed Request”. It shall be used when a new FAIR has been submitted at the request of P&WP Company.

Any questions regarding the FAIR process may be directed to sgafair@prattwhitney.com

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:
<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

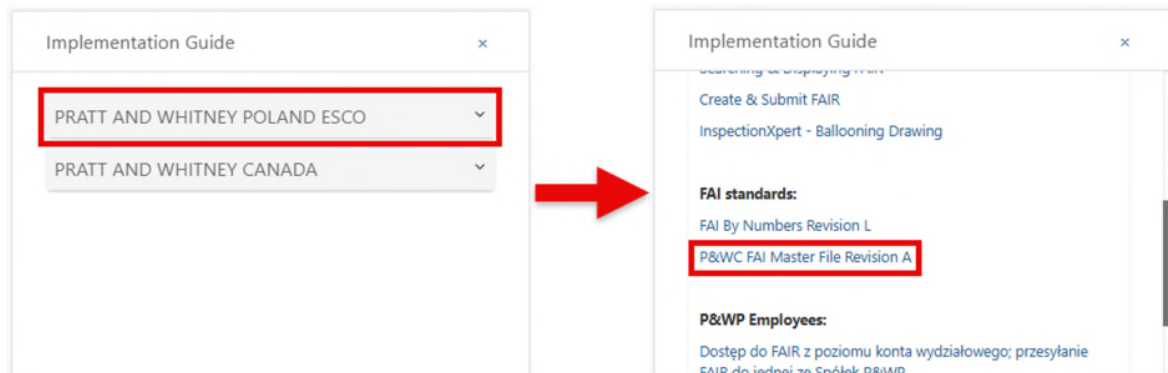
TEMAT KOMUNIKACJI : Nowości FAIR - Grudzień, 2025

Szanowni Państwo,

chcemy poinformować o następujących zmianach w procesie FAIR oraz przypomnieć o niektórych wymaganiach:

- 1) W październiku wydane zostało P&WC FAI master file w rewizji A. Do najważniejszych zmian zaliczyć można:
 - a. wprowadzenie wymogu balonowania ważnych charakterystyk projektowych w normach przywołanych na rysunku;
 - b. dodanie wymogu wpisywania rewizji norm oraz, w przypadku procesów i NDT, odpowiedniego typu/metody/klasy (jeśli mają zastosowanie) w polu 6, na form 2;
 - c. dodanie wymogu wpisywania numeru wytopu (jako minimum) w polu 10, na form 2 przy pozycjach materiałowych;
 - d. dodanie wymogu wpisywania numeru strony i strefy rysunkowej w polu 6, na form 3;
 - e. dodanie wymogu uwzględniania numeru noty rysunkowej w polu 8, na form 3;
 - f. w przypadku charakterystyk oznaczonych jako „N/A” lub „Not reportable”, dodanie wymogu podawania w komentarzu uzasadnienia dlaczego dana charakterystyka nie ma zastosowania;
 - g. w przypadku wymiarów bazowych, dodanie wymogu wpisywania słowa „Basic” w komentarzu;
 - h. wprowadzenie wymogu wpisywania narzędzi pomiarowych w kolumnie 12a, na form 3 jako:
 - „Specification” wraz z nazwą normy – dla charakterystyk których treść odnosi się do normy;
 - „Certification” wraz z numerem certyfikatu – dla charakterystyk potwierdzanych certyfikatem;
 - „Information/visual” – dla charakterystyk niemierzalnych i not ogólnych/informacyjnych;
 - „N/A” – dla charakterystyk niemających zastosowania dla części FAI;
 - i. w przypadku rysunków source control, gdzie właścicielem rysunku jest dostawca, wprowadzono szczegółowe wytyczne do przygotowania dokumentacji FAI na stronie 79 P&WC FAI Master File.

P&WC FAI master file znajduje się w zakładce „implementation guide” w dashboardzie net-inspect:

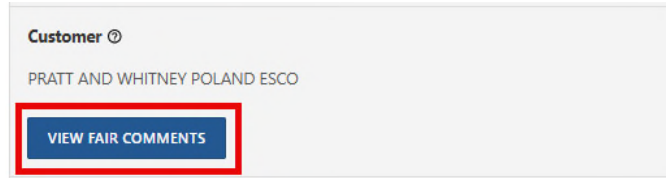


oraz na stronie P&WP:

<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/cookbooki>

Prosimy o szczegółowe zapoznanie się z nowym wydaniem P&WC FAI master file. Rozpoczynając od 1 stycznia 2026, wszystkie FAIRy będą musiały spełniać wymagania tego standardu, jeśli klientem końcowym jest P&WC.

- 2) Wszystkie dokumenty zawierające lub niezawierające dane techniczne muszą być opatrzone informacją odnoszącą się do klasyfikacji eksportowej. Klasyfikacja powinna znaleźć się na każdej stronie dokumentu. Brak klasyfikacji eksportowej w przedłożonych dokumentach będzie skutkowało odrzuceniem raportu FAI bez weryfikacji.
- 3) Każdy proces kontrolowany, wykonywany według norm CPW 330 i PWA 367, musi być ujęty w dokumentacji FAIR na form 2.
- 4) W przypadku FAIRa na zespół, wymagane jest przygotowanie oddzielnego raportu FAI na każdy z podzespołów i detali (jeśli nie jest opisany na rysunku zespołu). FAIRy te również podlegają przeglądowi i zatwierdzeniu spółki P&WP.
- 5) Wszystkie certyfikaty na materiał surowy, od każdej organizacji w łańcuchu dostaw, muszą przywoływać wymaganą przez rysunek normę materiałową i jej rewizję.
- 6) W przypadku charakterystyk oznaczonych na rysunku literą lub symbolem, których wymagania numeryczne podbierane są z tabeli, należy umieścić dodatkowy balon, o tym samym numerze, przy odpowiednim wymaganium w tabeli.
- 7) Funkcja „view FAIR comments” w sekcji „customer” na form 1 pozwala na wyświetlenie dodatkowych komentarzy, zamieszczanych przez osoby weryfikujące. Wszelkie pytania lub wątpliwości związane z danym raportem FAI należy adresować do osoby z P&WP, której informacje kontaktowe są przywołane w tym miejscu.



- 8) Wprowadzony został nowy powód FAIR – „Customer-directed Request” Należy go stosować w sytuacji kiedy nowy FAIR wystawiony został na prośbę spółki P&WP.

Wszelkie pytania dotyczące procesu FAIR można kierować na adres sgafair@prattwhitney.com

Uwaga: Komunikację dotyczącą jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Polska:
<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/komunikacja-jakosciowa-dla-dostawcow>
