

PWA-PWC-APU SPECIFICATIONS (Hamilton Sundstrand)

WYKAZ NORM WYDANIE 02.07.2025



WYKAZ NIE ZAWIERA DANYCH PODLEGAJĄCYCH KONTROLI EKSPORTU

Symbol oznaczający wydanie (litera, cyfra, liczba, rok, +) w kolumnach WYDANIE oznacza, że norma w tym języku jest w Dziale DU2.
N.P.A. – nie podlega aktualizacji

¹⁾ W przypadku jakichkolwiek wątpliwości w wydaniu polskim (tłumaczeniu), należy odwołać się do wydania angielskiego (oryginału), które ma pierwszeństwo.

NUMER NORMY	EXPORT CLASS	POLSKA KLASYFIKACJA EKSPORTOWA	WYDANIE ANGIELSKI E	¹⁾ WYDANIE POLSKIE (TŁUMACZENIE)	TYTUŁ	UWAGI
CCT LA 214	U.S.-EAR:9E991 U.S.-EAR:9E991 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	2		ACCEPTANCE OF E-NCK 20D ALLOY TO BE USED FOR THE MANUFACTURE OF CAST PARTS	PWC
CCT LA 398	ECL 5400, ECCN 9E991	PL/UE: NSR	1		INCOMING INSPECTION OF FORGINGS OR WROUGHT PARTS IN IMPROVED DUCTILITY NC22DNb NICKEL ALLOY	PWC
CCTLC 418	EAR99	PL/UE: NSR	4		PENETRANT INSPECTION	PWC
CCT LB 586	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	Rev.4		COMPRESSION SURFACE STRESSING OF METAL PARTS BY SHOT PEENING	PWC
CCT LA 682	EAR Export Classification: ECCN 9E991	PL/UE: NSR	Rev.1		INCOMING INSPECTION OF FORGINGS IN NC19F6Nb ALLOY TRIPLE MELTED FOR GROUP	PWC
CCT LA 702	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	Rev.0		ACCEPTANCE OF SHEET ACOUSTIC PRODUCTS (TYPE BRUNSMET FELTMETAL FM1825)	PWC
CCT 6067	EAR Export Classification: ECCN 9E991	PL/UE: NSR	5		INSPECTION OF FIXED COUPLINGS WTH CURVILINEAR RADIAL TEETH"CURVIC - COUPLINGS"	PWC
CE30.47-03	EAR99	PL/UE: NSR	AD		Równoważniki materiałów i procesów Sundstrand Hamilton i Dowty	PWC
CP17.36-01	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	A		TORQUE VALUES	PWC
CP17.50-10	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	C		MARKING IDENTIFICATION, APPLICATION OF	PWC PWA- Cancelled Contact Pratt & Whitney
CPS1000	EAR99	PL/UE: NSR	+		Anodowanie, Stopu Aluminium	PWA PWC
CPS1000-01	EAR99	PL/UE: NSR	+		Anodowanie, Stopu Aluminium	PWA
CPS11000		PL/UE: NSR	A		CASTINGS, FOUNDRY CONTROL OF	PWA PWC
DM 03	EAR99	PL/UE: NSR	E		GENERAL DRAWING PRACTICE Ogólna interpretacja rysunku technicznego	PWA PWC
DM04	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	E		DIMENSIONING & TOLERANCING	PWA PWC
DS2974	ECL 5400, EAR 9E991	PL/UE: NSR	AB		FILTER ELEMENT, NON-CLEANABLE	PWC
EN10.16-13	EAR Export Classification: ECCN EAR99	Nie zawiera danych technicznych	AK		Interpretacja rysunku technicznego	PWA PWC
EN10.35	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	D		NON-FLIGHT, NON-CRITICAL HARDWARE AND DRAWING CONTROL SYSTEM	PWC PWA
EN20.01	This document or file contains no EAR technology or ITAR technical data. ECL N/A	PL/UE: NSR	+		SERIALIZATION REQUIREMENTS	PWC PWA
EN20.05	ECL N/A This document or file contains no EAR technology or ITAR technical data.	PL/UE: NSR	BG		DRAWING, PART AND MATERIAL NUMBER ASSIGNMENTS AND PART NUMBER APPLICATION	PWC
EN20.07	EAR99	Nie zawiera danych technicznych	H		Identyfikacja części i cechowanie	PWA PWC
EN20.07-04	EAR99	PL/UE: NSR	B		PRODUCT-ORIGIN PARTMARKING	PWA PWC
EN25.40-03A	EAR 9E991	PL/UE: NSR	D		Wielowypusty ewolwentowe wymiary wewnętrzne i zewnętrzne	PWA
EN25.40-04	EAR 9E991	PL/UE: NSR	W	W	Ogólne zasady kontroli i sprawdzania wielowypustów ewolwentowych	PWA PWC
EN25.40-05	EAR 9E991	PL/UE: NSR	W	W	Konstrukcje, tolerancje i kontrola kół zębatych walcowych i śrubowych z dużym modułem	PWA PWC
EN25.40-06	EAR 9E991	PL/UE: NSR	L	L	Konstrukcje, tolerancje i kontrola kół zębatych walcowych z małym modułem	PWA PWC
EN25.40-10	EAR 9E991	PL/UE: NSR	P	P	Koła zębate walcowe pomp do płynów	PWA PWC
ES 9-4	EAR99	PL/UE: NSR	P	P	Interpretacja wymagań rysunkowych	PWC
APU-ES 9-4	EAR99	PL/UE: NSR	--		DRAWING REQUIREMENTS - INTERPRETATION OF	PWA
ES 9-6	EAR99	PL/UE: NSR	(H) J	(H) J	Cechowanie części	PWC
APU-ES 9-6	EAR99	PL/UE: NSR	A		PART IDENTIFICATION	PWA
ES 9-21	EAR 9E991	PL/UE: NSR	U	U	Wymagania geometryczne dla kół zębatych i wielowypustów	PWA PWC
ES 9-27	EAR99	Nie zawiera danych technicznych	C	C	Części hartowane i szlifowane – normy odbioru dla przypałów i powierzchni	PWA
ES 9-41	EAR99	PL/UE: NSR	+		Wymagania dla połączeń nitowanych	PWA PWC
ES 9-42	EAR99	Nie zawiera danych technicznych	B		Podstawowe barwy	PWA
ES 9-45	EAR 9E991	PL/UE: NSR	L		Wymagania techniczne dla kół zębatych, wałów i części z wielowypustami	PWA
ES 9-58	EAR 9E991	PL/UE: NSR	F		Wymagania dot. malowania maszyn turbinowych	PWA
ES 9-1110	EAR Export Classification: ECCN 9E991.	PL/UE: NSR	E		FIXED CURVIC COUPLINGS, INSPECTION	PWA PWC
ESR 0004	EAR99	PL/UE: NSR	M	M	Kontrola penetracyjna i kontrola odbioru	PWA
ESR 0144	EAR ECCN 9E991	PL/UE: NSR	C		BRAZE ALLOY, CORROSION AND HEAT RESISTANT STEELS	PWA PWC

ESR 0153	EAR 9E991	PL/UE: NSR	B		Odlewy precyzyjne ze stopu IN 738	PWA
ESR 0161	ECCN 9E991	Nie zawiera danych technicznych	C		TRACEABILITY REQUIREMENTS – SELECTED PARTS ENGINE AND RELATED SYSTEMS. Wymagania identyfikowalności – wybrane części silników i układów pokrewnych	PWA PWC
ESR 0163	ECCN 9E991	PL/UE: NSR	D		AIRCRAFT BEARINGS MADE FROM PREMIUM QUALITY M-50 STEEL ROLLERS, BALLS, AND RACES	PWC PWA
ESR 0304	Subject to the EAR, ECCN [EAR99]	PL/UE: NSR	D		Interpretacja rysunków	PWA PWC
ESR 0611	ECCN 9E991	PL/UE: NSR	J		APS3200 TURBINE ENGINE MOUNTED EQUIPMENT/COMPONENTS GENERAL SPECIFICA	PWC PWA
ESR 0855	EAR 9E991	PL/UE: NSR	+		NUT, SHANK INSTALLATION	PWC
ESR 0889	EAR 9E991	PL/UE: NSR	B		Wposażenie montowane na silniku turbinowym	PWA PWC
ESR 1039	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fD	2E003.fD	+		Thermal Barrier Coating for IN-738 Turbine Nozzle	PWC
ESR 1057	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fA	2E003.fA	+		Application of a Simple Aluminate Diffusion Coating on a C263 Alloy For the APS 3200 Second Stage Nozzle	PWC
ESR 1070	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fA	2E003.fA	A		Application of a Simple Aluminate Diffusion Coating on IN 738 For the MCrAlY + TBC Coated APS 3200 First Stage Nozzle	PWC
ESR 1072	EAR Export Classification: ECCN 9E991	PL/UE: NSR	D		IN-792 First & Second Stage Turbine Blade Castings	PWC PWA
ESR 1114	not in ICLASS as Tech Data	PL/UE: NSR	+		Instrukcje instalowania uszczelek magnetycznych	PWA
ESR 1242	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fA	2E003.fA	A		COATING, GAS PHASE ALUMINUM DEPOSITION PROCESS	PWC
ESR 1243	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fA	2E003.fA	D		COATING, DIFFUSED ALUMINIDE, CHEMICAL VAPOR DEPOSITION PROCESS, PLATINUM MODIFIED	PWC
ESR 1245	ECCN 9E991	PL/UE: NSR	+		VISUAL INSPECTION STANDARD, CASTTURBINE BLADES	PWC
ESR 1248	EAR Export Classification: ECCN 9E991	PL/UE: NSR	+		GRAIN SIZE STANDARD FOR CONVENTIONALLY - CAST TURBINE BLADES	PWC
ESR 1252	EAR Export Classification: ECCN	PL/UE: NSR	+		MECHANICAL AND METALLURGICAL TESTS - METALLIC MATERIALS METALLOGRAPHIC PREPARATION AND	PWC
ESR 1255	ECCN 9E991	PL/UE: NSR	C		ALLOY CASTINGS, INVESTMENT CORROSION AND HEAT RESISTANT IN100	PWC
ESR 1260	EAR Export Classification: ECCN 9E991	PL/UE: NSR	+		DRAWING INTERPRETATIONS FOR AIRFOILS	PWC
ESR 1282	U.S.-EAR:9E991 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	+		Permanent Magnet Starter Motor Specification	PWC
ESR 1386	EAR, ECCN 9E991	PL/UE: NSR	C		PART MARKING IDENTIFICATION. Identyfikacja cechowania części	PWC
APU-ESR1386	EAR 9E991	PL/UE: NSR	A		PART MARKING IDENTIFICATION	PWA
ESR 1486	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fD	2E003.fD	+		Coating, Plasma Spray, Two - Layer Metallic + Ceramic	PWC
ESR 1507	ECL 5400, ECCN 9E991		+		GRAPHITE COATING, THIN LUBRICATING FILM IMPINGEMENT	PWC
ESR 1661	ECCN 9E991	PL/UE: NSR	A	A	APS 5000 INSTALLATION TOOL STATIC LOAD TEST PROCEDURE PROCEDURA PRÓBY OBCIĄŻENIA STATYCZNEGO PRZYRZĄDU MONTAŻOWEGO APS 5000	PWC
ESR 1744	EAR Export Classification: ECCN 2E003.fA	2E003.fA	A		Application of a Simple Aluminate Coating	PWC
ESR 1792	EAR, ECCN [9E991]	PL/UE: NSR	+		Surface Preparation for stainless Steel and Nickel Base Brazing, Specification for	PWC
ESR 1795	EAR, ECCN 9E991	PL/UE: NSR	C		COATING, PLASMA SPRAY DEPOSITION, PROCESS SPECIFICATION FOR	PWA PWC
ESR 1829	ECL 5400, ECCN 9E991		+		SPECIFICATION FOR THE LOCATION OF TACK WELDS	PWA PWC
ESR 1951	EAR, ECCN [9E991]	PL/UE: NSR	+		Ball Tack Welding	PWC
ESR 2061	EAR, ECCN 9E991	PL/UE: NSR	1.12.2014		ALLOY CASTINGS, INVESTMENT, CORROSION AND HEAT RESISTANT, VACUUM MELTED AND CAST - HOT ISOSTATICALLY PRESSED (HIP) NICKEL BASE - INCONEL 718	PWC
HSC 0001	THIS DOCUMENT DOES NOT CONTAIN ANY EXPORT CONTROLLED TECHNICAL DATA	Nie zawiera danych technicznych	B		DRAWINGS, INTERPRETATION OF AND PART REQUIREMENTS	PWC PWA(A)
HSC 16199	EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	F		Management & Classification of Critical to Quality Characteristics – General Specification for	PWC PWA (D)
HSM 17	This document does not contain any technical data subject to the ITAR or EAR	Nie zawiera danych technicznych	T			PWC
HSM 19	This document contains no export controlled technical data	Nie zawiera danych technicznych	B		Hamilton Sundstrand Corporation Buy Requirements Guide	PWC (rev.A)
MS02.43	EAR99	PL/UE: NSR	AF		PRESERVATION OIL. Olej do konserwacji	PWA PWC
MS10.25	EAR99	PL/UE: NSR	N		PREHARDENED FREE-MACHINING LOW ALLOY STEEL Stal niskostopowa automatowa wstępnie utwardzana	PWA PWC
MS20.01 OBSOLETE	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	AW		CASTING PROCUREMENT SPECIFICATIONSSpecyfikacje zakupowe odlewów	PWA PWC AW simply calls it out MS20.01 as obsolete and refers to CPS11000, APU-CPS11000
MS34.28-55	EAR99	PL/UE: NSR	B		LOW VISCOSITY, OPTICALLY CLEAR, NAMEPLATE EDGE SEALANT EPOXY RESIN	PWC+MS34.28-55ADD rev.B
MS29.01-03	U.S.-EAR:EAR99 U.S.-EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	P		PLASTIC SHEET, PLATE, ROD AND PARTS, POLYETHERIMIDE (SABIC Innovative Plastics BV ULTEM*)	PWC
MS34.30-19	EAR99	PL/UE: NSR	H		ADHESIVE/SEALANT, SILICONE. Klej / uszczelniaacz silikonowy	PWA PWC
MS34.40-31	EAR99	PL/UE: NSR	D		Klej epoksydowy i pasta o średniej lepkości (Hysolca 9394)	PWA PWC
MS40.16	EAR99	PL/UE: NSR	H		MARKING PAINTS AND INKS	PWA PWC

PN02.01	EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	CE		GENERAL MANUFACTURING, PROCESSING AND CLEANLINESS CONTROLS	PWC
APU-PN02.01	EAR99	PL/UE: NSR	--		GENERAL MANUFACTURING, PROCESSING AND CLEANLINESS CONTROLS	PWA
PN02.02	EAR99	PL/UE: NSR	E	E	Tolerancje wyrobów z blachy	PWA PWC
PN02.04	EAR99	PL/UE: NSR	+	+	Ślady powstałe przy wycofywaniu narzędzia	PWA PWC
PN02.05	EAR99	nie zawiera danych technicznych	+	±	Struktura geometryczna powierzchni: powierzchnie niekrytyczne i nie funkcjonalne	PWA PWC
PN02.13	ECCN EAR99.	nie zawiera danych technicznych	A		VARIATION MANAGEMENT OF KEY CHARACTERISTICS	PWA PWC
PN02.14	EAR99	nie zawiera danych technicznych	+	±	Kontrola statystyczna procesów	PWA PWC
PN03.01	EAR99	PL/UE: NSR	B		Podcięcie czopa koła zębatego	PWA PWC
PN05.17	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	H		ELECTRON BEAMWELDING	PWA PWC
PN05.32	ECCN EAR99	PL/UE: NSR	E		QUALIFICATION OF FUSIONWELDING PERSONNEL	PWA PWC
PN07.40	EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400	PL/UE: NSR	H		MACHINING, ELECTRICAL DISCHARGE	PWC PWA(G)
PN07.41	EAR99	PL/UE: NSR	M	M	Obróbka elektrochemiczna (ECM)	PWA PWC
PN09.Preface	EAR99	PL/UE: NSR	BR		PREFACE HEAT TREAT SPECIFICATION SYSTEM. Wymaganie techniczne dla procesów obróbki cieplnej	PWA PWC
PN09.HWDS-CN	EAR99	PL/UE: NSR	K		Specyfikacja obróbki cieplnej. Azotowanie gazowe	PWA PWC
PN09.HWDS-H2D-1	EAR99	PL/UE: NSR	F		Hartowanie i podwójne odpuszczanie	PWA PWC
PN09.0000-N	EAR 9E991	PL/UE: NSR	F		Normalizowanie	PWA PWC
PN09.0000-SR-5	EAR99	PL/UE: NSR	C		Wyżarzanie odprężające dla wyeliminowania kruchości	PWA PWC
PN09.17-4-PH	EAR99	PL/UE: NSR	V		Utwardzanie wydzieleniowe stali 17-4PH	PWA PWC
PN09.4140-HD	EAR99	PL/UE: NSR	J		HEAT TREAT SPECIFICATION HARDEN AND DRAW	PWC, PWA
PN09.4340-HD	EAR99	PL/UE: NSR	E	E	Specyfikacja obróbki cieplnej. Hartowanie i odpuszczanie	PWA PWC
PN09.5616-HD	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	D		HEAT TREAT SPECIFICATION HARDEN AND DRAW	PWC
PN09.6419-H2D	EAR99	PL/UE: NSR	G	G	Specyfikacja obróbki cieplnej. Hartowanie i podwójne odpuszczanie stali 4340	PWA PWC
PN09.9310-CHDF	EAR99	nie zawiera danych technicznych	B		Specyfikacja obróbki cieplnej.	PWA Zastąpiona przez PN099310CHDF -11 do 16, - 25
PN099310-CHDF	EAR99	PL/UE: NSR	J		Specyfikacja obróbki cieplnej. Nawęglanie, hartowanie, obróbka podzerowo stabilizująca	PWA PWC
PN09.9315-CHF	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	AA		HEAT TREAT SPECIFICATION CARBURIZE, HARDEN, DEEP FREEZE STABILIZE. Nawęglanie, hartowanie, wymrażanie stabilizujące	PWA PWC
PN09.9315-CMF	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	P		Obróbka cieplna	PWA
PN09.52100-HD	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	D		HEAT TREAT SPECIFICATION HARDEN AND TEMPER	PWC
PN13.04	EAR99	PL/UE: NSR	AF		TESTS AND SAMPLING FOR ELECTRO-DEPOSITED METALS AND OTHER SURFACE COATINGS	PWA
PN13.06	EAR99	PL/UE: NSR	N		Chromowanie twarde elektrolityczne	PWA
PN13.12-03	EAR99	PL/UE: NSR	F		Powłoki niklowe bezpradowe	PWA PWC
PN14.06-01	EAR99	nie zawiera danych technicznych	AA		Anodyzowanie stopów aluminium	OBSOLETE PWA PWC
OBSOLETE PN14.10	EAR99	PL/UE: NSR	AC		PASSIVATION OF CORROSION RESISTANT STEELS Pasywacja stali odpornych na korozję	PWA (rev.AB) PWC(rev.AB)
PN14.12	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	AL		CHEMICAL-FILM COATING ON ALUMINUM, MAGNESIUM AND THEIR ALLOYS	PWA PWC
PN14.16-01	EAR99	PL/UE: NSR	M		Smary suche nanoszone	PWC
PN14.40	U.S.-EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400,	PL/UE: NSR	G		ABRASIVE BLAST CLEANING AND METAL SURFACE CONDITIONING	PWC PWA
PN14.50	EAR Export Classification: EAR99	PL/UE: NSR	BB		PARTS CLEANING METHODS AND CLEANLINESS REQUIREMENTS Metody oczyszczania części i wymagania czystości	PWA (rev.BA) PWC
PN14.52	EAR Export Classification: ECCN EAR99.	PL/UE: NSR	H	H	CLEANING BY HIGH PRESSURE PURGE Oczyszczanie strumieniem o wysokim ciśnieniu	PWA PWC
PN15.40	EAR99	PL/UE: NSR	V	V	Wykończenie powierzchni	PWA PWC
PN15.43	EAR99	PL/UE: NSR	P		ETCHING OF SOFT METALS BEFORE PENETRANT INSPECTION	PWA PWC
PN15.52-01	EAR99	nie zawiera danych technicznych	B		Powierzchnia kół zębatych pompy paliwowej wykazane na gotowo	PWA PWC
PN15.55	EAR99	PL/UE: NSR	Y		Oczyszczanie, przygotowanie i obróbka cieplna tytanu i jego stopów	PWA PWC
PN15.66	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	F		CHEMICAL STRIPPING OF INORGANIC COATINGS	PWA PWC
PN15.67	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	F		ETCHING OF SOFT METALS PRIOR TO PENETRANT INSPECTION	PWA PWC
PN16.01	EAR99	PL/UE: NSR	AN		RADIOGRAPHIC INSPECTION AND CLASSIFICATION OF DISCONTINUITIES Kontrola radiograficzna i klasyfikacja nieciągłości	PWA (rev.AL) PWC
PN16.03	EAR99	PL/UE: NSR	AW		PENETRANT INSPECTION AND CLASSIFICATION OF DISCONTINUITIES. BADANIA PENETRACYJNE I KLASYFIKACJA NIECIĄGŁOŚCI	PWA PWC
PN16.04	EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	AR		MAGNETIC PARTICLE INSPECTION AND CLASSIFICATION OF DISCONTINUITIES. KONTROLA MAGNETYCZNA PROSZKOWA ORAZ KLASYFIKACJA NIECIĄGŁOŚCI	PWA (rev.AM) PWC
PN16.05	EAR99	PL/UE: NSR	AM		TEMPER ETCH INSPECTION AND CLASSIFICATION OF DISCONTINUITIES	PWC
PN16.05 Supplement I	EAR99	PL/UE: NSR	A	A	Kontrola odpuszczania metodą trawienia i klasyfikacja nieciągłości	PWA PWC
PN 16.06	EAR99	PL/UE: NSR	AA		Badanie ultradźwiękowe i klasyfikacja nieciągłości	PWA PWC
PN16.21	EAR99	PL/UE: NSR	A		Struktura geometryczna wielowypustów	PWA PWC
PN17.09-01	EAR99	PL/UE: NSR	W		Stosowanie uszczelnień i mieszanek uszczelniających	PWA PWC
PN17.10-14	U.S.-EAR:EAR99 U.S.-EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	H		ADHESIVE BONDING WITH MS34.30-19	PWC
APU-PN17.10-14	EAR99	PL/UE: NSR	--		ADHESIVE BONDING WITH MS34.30-19	PWA
PN17.10-17	EAR99	PL/UE: NSR	D		APPLICATION OF NAMEPLATES	PWA
PN17.10-39	EAR99	PL/UE: NSR	A		Klej w postaci pasty o średniej lepkości	PWA PWC
PN17.10-49	EAR:EAR99	PL/UE: NSR	A		NAMEPLATE EDGE SEALANT, APPLICATION OF	PWA
PN17.28-05 OBSOLETE	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	B		VARNISH, NYLON APPLICATION OF	PWA PWC OBSOLETE USE: PN17.10-49
PN17.33	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	Y		SAFETY WIRING AND COTTER PINS, GENERAL PRACTICES FOR	PWA PWC
PN17.33-01	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	C		SAFETY CABLE GENERAL PRACTICES FOR. Ogólne zasady dla przewodów bezpieczeństwa	PWA PWC
PN17.36	ECCN EAR99	PL/UE: NSR	AM		TORQUE VALUES. Wartości momentów obrotowych	PWC

APU-PN17.36	EAR99	PL/UE: NSR	--		TORQUE VALUES	PWA
PN17.42	EAR Export Classification: ECCN EAR99.	PL/UE: NSR	T		INSTALLATION PROCEDURE; BEARING LINERS, BEARING RACES, BUSHINGS, AND PINS Procedura montażu: panewki łożysk, bieżnie łożysk, kolki i panwie	PWA PWC
PN17.43	EAR99	PL/UE: NSR	D		ASSEMBLY AND DISASSEMBLY, ROLLER BEARINGS	PWC, PWA
PN17.50	EAR99	PL/UE: NSR	DP		PART MARKING IDENTIFICATION. Cechowania identyfikacyjne części	PWC
APU-PN17.50	EAR99	PL/UE: NSR	A		PART MARKING IDENTIFICATION	PWA
PN17.70-01	EAR Export Classification: ECCN EAR99.	PL/UE: NSR	AG		INSERT, HELICAL COIL, DRILL TAPS, GAGES, INSTALLATION AND REMOVAL INSTRUCTIONS Wkładki gwintowe spiralne, gwintowniki sprawdziany, instrukcje montażu i demontażu	PWA PWC
PN17.70-03	EAR 9E991	PL/UE: NSR	H	H	Montaż i demontaż korków / wkładek metalowych dwuczęściowych	PWA PWC
PN17.70-07	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	C		WET INSTALLATION OF INSERTS	PWC
PN23.01	EAR:EAR99 EIPA(ECL):5400,	PL/UE: NSR	A		PRESERVATION, PACKAGING, HANDLING, SHIPPING AND STORAGE OF IMPACT SENSITIVE PARTS	PWC
QC13.01-03	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	V		CLASSIFICATION OF CHARACTERISTICS. Klasyfikacja parametrów technicznych	PWA PWC
QC13.02	EAR99	nie zawiera danych technicznych	L		SUPPLIER QUALITY REQUIREMENTS. Wymagania jakości dla dostawców	PWA PWC
ST 0020	EAR 9E991 ECL 5400,	PL/UE: NSR	A		Marking of components	PWC
HS43	EAR 99	PL/UE: NSR	N		HEAT TREATMENT OF CARBON AND LOW ALLOY STEELS.Obróbka cieplna stali węglowych i stali niskostopowych	PWA (rev.M)
HS93	EAR 9E991	PL/UE: NSR	K		Badania radiograficzne, proces	PWA
HS240	EAR99	nie zawiera danych technicznych	D/R1	D/R1	Warstwy ochronne dla aluminium i jego stopów nakładane chemicznie	PWA
HS246	EAR99	PL/UE: NSR	M	M	Proces chromowania galwanicznego warunki techniczne	PWA
HS248	EAR99	PL/UE: NSR	Y		COATINGS – LUBRICATING SOLID DRY FILM. POWŁOKI – ŚRODKI SMARNE TWORZĄCE STAŁĄ SUCHĄ BŁONĘ	PWA (rev. U), Y -Collins Aerospace
HS333	EAR Export Classification: ECCN EAR99	PL/UE: NSR	AK		IDENTIFICATION OF PARTS SUBASSEMBLIES AND ASSEMBLIES. Oznaczanie części podzespołów i zespołów	PWA PWC
HS334	EAR99	PL/UE: NSR	P		Powłoki anodowe na aluminium i stopach aluminium	PWA See HS334 for Superseded Designation to Applicable Designation Cross-reference
HS447	EAR99	PL/UE: NSR	U		INSPECTION – FLUORESCENT PENETRANT	PWA
HS453	EAR99	nie zawiera danych technicznych	C		Obróbka zabezpieczająca dla stopów na osnowie magnezu	PWA
HS760	EAR99	PL/UE: NSR	C	C	Proces trawienia odlewów ze stali odpornych na korozję	PWA
HS915	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	C		INK - MARKING, PERMANENT	PWC
HS915ADD	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	+		ADD	PWC
HS 1360	EAR99	nie zawiera danych technicznych	E		Interpretacja rysunków	PWA Superseded HS12000
HS 1436	ECL 5400, ECCN EAR99		D		BLIND RIVETED ASSEMBLIES, ACCEPTANCE	PWC
HS 1442	EAR99	PL/UE: NSR	K	K	Wymagania techniczne dla procesu spawania wiązką elektronów	PWC
HS 1550	EAR99	PL/UE: NSR	J		Wymagania dotyczące procesów czyszczenia, konserwacji i obsługi w wyrobów	PWA PWC
HS 1551	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	B		CLOSURES – PROTECTIVE, PROCUREMENT AND USE OF	PWC
HS 1551ADD	ECL 5400, ECCN EAR99	PL/UE: NSR	+			PWC
HS 2073	EAR99	PL/UE: NSR	C/R1	C/R1	Wymagania techniczne dla dokładnych odlewów ze staliwa 16Cr-4Ni-4Cu, odpornego na korozję	PWA
HS 4444	EAR99	nie zawiera danych technicznych	B	B	Interpretacja rysunków	PWA PWC Stos. HS12000
HS 5623	EAR99	PL/UE: NSR	E/R2	E/R2	Obróbka cieplna stopów na osnowie niklu i kobaltu	PWA PWC
HS9138	EAR99	PL/UE: NSR	E			PWC
HS 12000	EAR99	PL/UE: NSR	F		Interpretacja wymagań rysunkowych części	PWA PWC
HS 12719	EAR99	PL/UE: NSR	C		VISUAL SURFACE ACCEPTANCE SPECIFICATION.Kontrola wzrokowa powierzchni	PWA PWC(rev.C)
HS 13472	EAR99	PL/UE: NSR	A	A	Odbiór części chromowanych badanie penetracyjne – fluorescencyjne	PWA
HS 14612 + ADD	ECL 5400, ECCN EAR99	EAR99	A		ACCEPTANCE OF PARTS MANUFACTURED IN ACCORDANCE WITH AN ENGINEERING APPROVED PROCESS	PWA PWC
HS 14722	U.S.-EAR:9E991 U.S.-EAR:9E991 EIPA(ECL):5400, DPA(CGD):N	PL/UE: NSR	F		MATERIALS OF CONCERN, REQUIREMENT SPECIFICATION FOR	PWC
HS 15000	EAR99	nie zawiera danych technicznych	M		FLIGHT SAFETY PARTS, REQUIREMENTS FOR Wymagania dla części bezpieczeństwa lotu	PWA
HS 15314	EAR99	PL/UE: NSR	F		2D Marking Requirements, General Specification For	PWA PWC
HS 15314 ADD	EAR99	PL/UE: NSR	+			PWA PWC